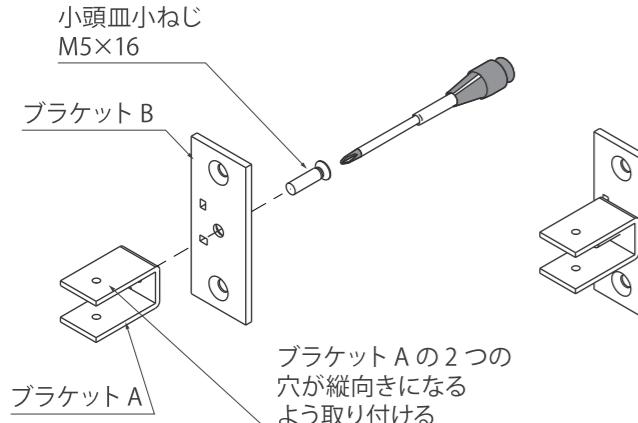


5. ブラケットの取付

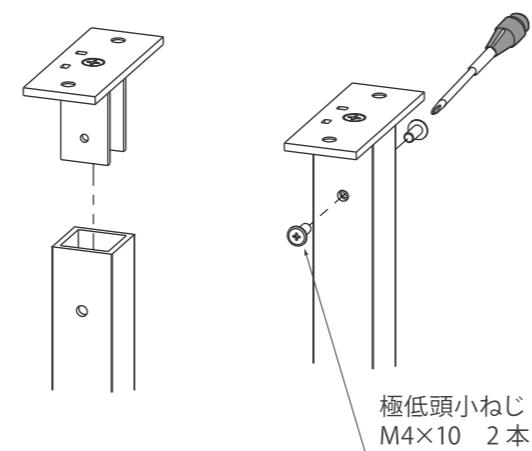
- ①ブラケットAとブラケットBを組み立て、小頭皿小ねじM5×16で固定してください。



⚠ 注意

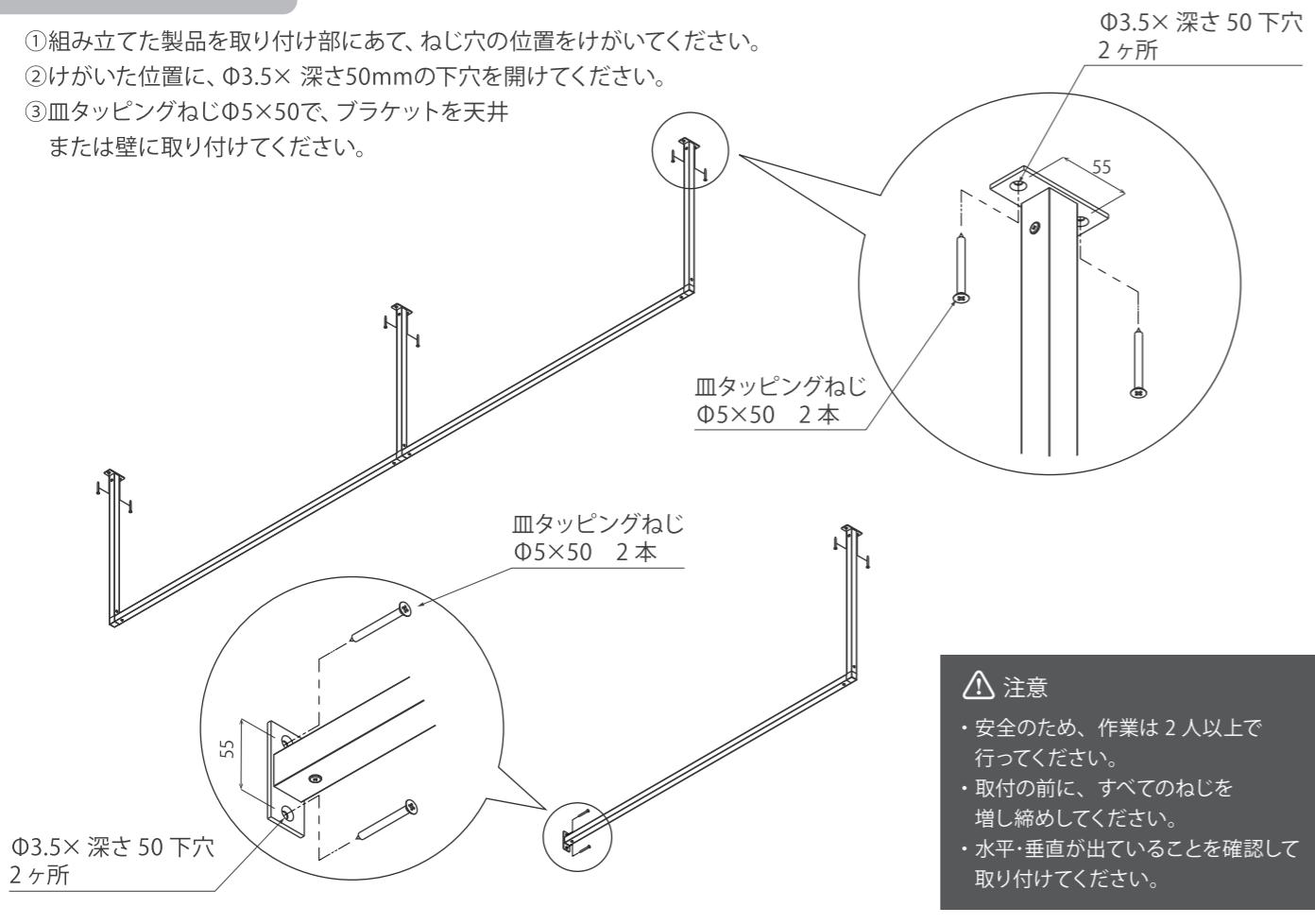
- ・ブラケットの方向に注意して取り付けてください。
- ・最後までしっかりと締め付けてください。締め付けが甘いと、使用中にグラつきが発生する場合があります。

- ②組み立てたブラケットを、部材の端部に差し込み、極低頭小ねじM4×10で固定してください。



6. 天井・壁への取付

- 組み立てた製品を取り付け部にあて、ねじ穴の位置をけがいてください。
- けがいた位置に、Φ3.5×深さ50mmの下穴を開けてください。
- 皿タッピングねじΦ5×50で、ブラケットを天井または壁に取り付けてください。



⚠ 注意

- ・安全のため、作業は2人以上で行ってください。
- ・取付の前に、すべてのねじを増し締めしてください。
- ・水平・垂直が出ていることを確認して取り付けてください。

kacu

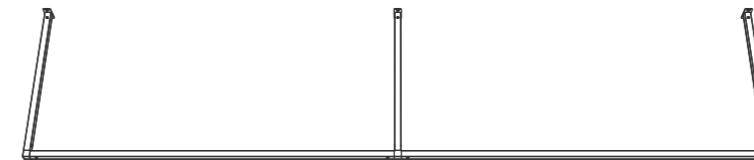
天井付け物干し

施工説明書

morita

このたびは、天井付け物干しkacuをお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの施工説明書をよくお読みになり、正しく適切な方法でご使用ください。

※本書はkacuの組立・施工を行う際の基本的な説明書です。現場の状況によっては組立・施工方法が変わる場合があります。



⚠ 施工上のご注意

- *組立部品・ねじは当社指定品を使用してください。
- *施工は必ず専門業者で行ってください。
- *天井への取付作業は2人以上で行ってください。
- *ブラケットの取付は、必ず木下地（野縁・柱・間柱）のある位置に行ってください。また、施工前に、木下地自体に十分な強度があることを確認してください。
- *L字ジョイント、T字ジョイント、およびブラケットの組立・取付の際にインパクトドライバーを使用しないでください。

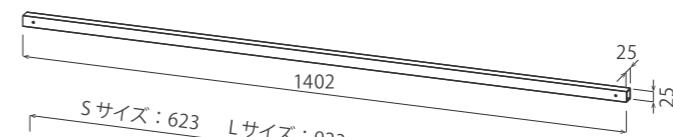
⚠ 使用上のご注意

- *製品の破損やケガの原因となりますので、以下の行為は絶対にしないでください。
 - ・1スパンあたり10kg以上の荷重をかける。
 - ・ぶら下がるなど、物干し以外の用途での使用。
 - ・当社指定の付属品以外のものを取り付ける。
 - ・分解、改造を行う。
- *頭をぶつけないように注意してください。
- *使用前に、各部がきちんと組み立てられているか確認してください。
- *定期的にねじを締めなおしてください。

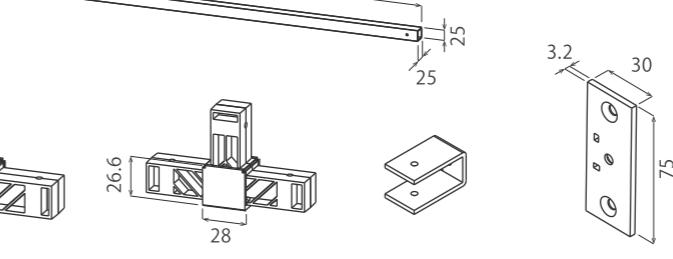
パッケージ内容

*寸法表記はすべてmm(ミリメートル)
※サイズオーダー品の場合、横部材および縦部材の寸法は図と異なります。
※U字セットとE字セットで、部品の入数が異なります。(右表参照)

横部材



縦部材



L字ジョイント



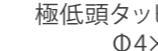
T字ジョイント



ブラケットA



ブラケットB

極低頭タッピングねじ
Φ4×12小頭皿小ねじ
M5×16極低頭小ねじ
M4×10皿タッピングねじ
Φ5×50

施工説明書 (本書)

部品入数	U字セット	E字セット
横部材	1	2
縦部材	2	3
L字ジョイント	2	2
T字ジョイント	0	1
ブラケットA	2	3
ブラケットB	2	3
極低頭タッピングねじ Φ4×12	8	14
小頭皿小ねじ M5×16	2	3
極低頭小ねじ M4×10	4	6
皿タッピングねじ Φ5×50	4	6
施工説明書	1	1

必要な工具



プラスドライバー

※または電動ドライバー
(インパクトドライバーは不可)



電動ドリルと
木工用ドリル刃Φ3.5mm



アルミ用チップソー
※部材を切断する場合



金属用ドリル刃Φ4.5mm
※部材を切断する場合

1. 施工寸法と位置の確認

①施工寸法を確認し、取り付ける位置を決めてください。

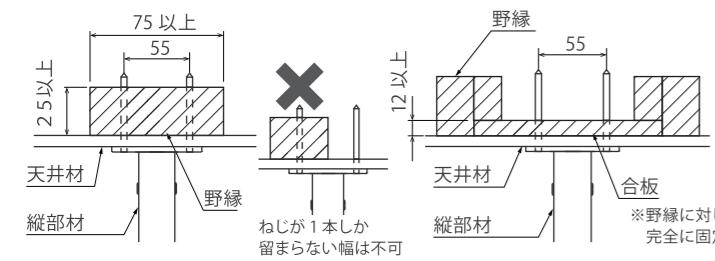
※サイズオーダー品の場合、横部材および縦部材の寸法は図と異なります。

※プラケットのうち1つを壁に取り付けることも可能ですが、その場合、縦部材1本とL字ジョイント1個は使用しません。

※野縁の幅が足りない場合は、木材を固定するなどして、幅を確保してください。

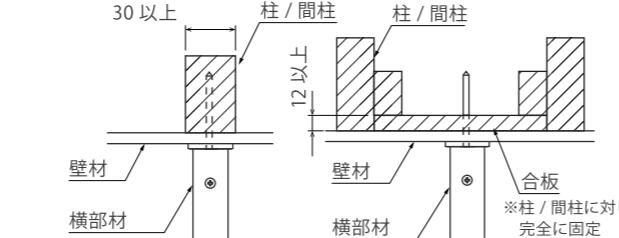
天井へ取り付ける場合

幅75mm以上の野縁、もしくは野縁同士の間にしっかりと固定した厚さ12mm以上の合板に取り付けてください。



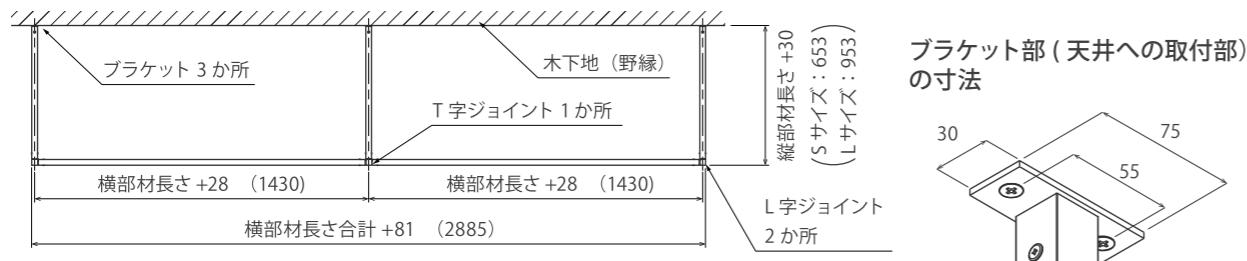
壁面へ取り付ける場合

柱か間柱、もしくは間柱同士の間にしっかりと固定した厚さ12mm以上の合板に取り付けてください。



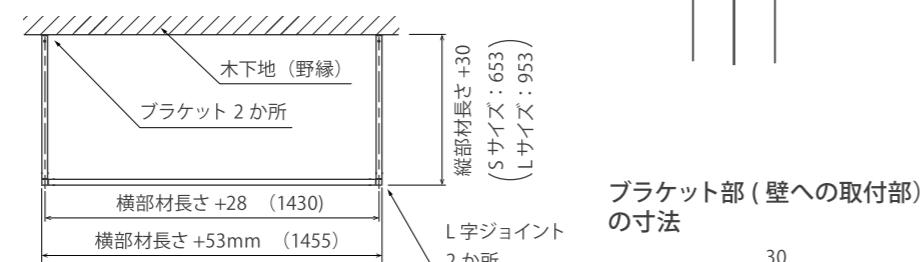
施工寸法 E字セットの場合

※() 内は部材を切削しない場合の寸法



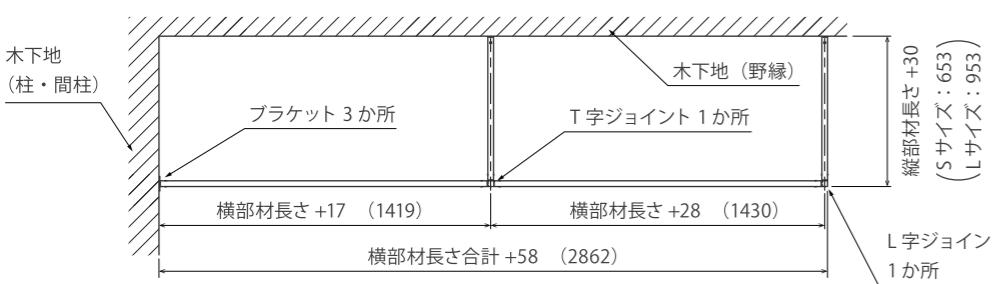
施工寸法 U字セットの場合

※() 内は部材を切削しない場合の寸法



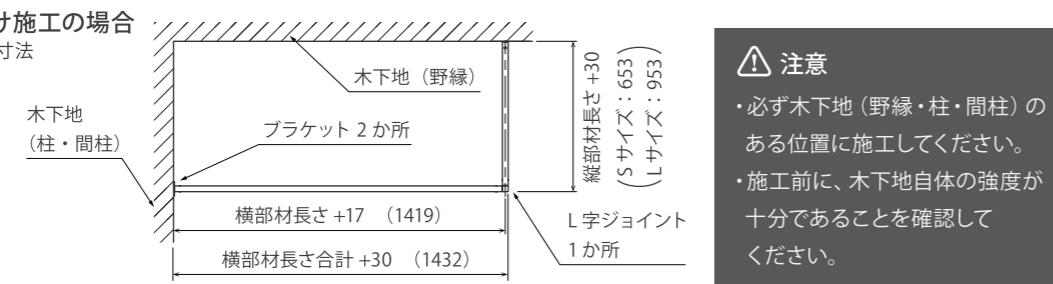
施工寸法 E字セット 壁付け施工の場合

※() 内は部材を切削しない場合の寸法



施工寸法 U字セット 壁付け施工の場合

※() 内は部材を切削しない場合の寸法

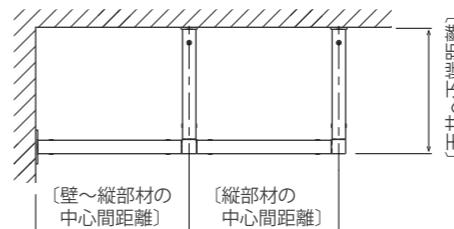


2. 部材の切断

- ①寸法調整が必要な場合、左ページの図と下表を参考にして、部材を任意の寸法に切削してください。

部材切削寸法の決め方

部材寸法	
縦部材	〔天井～下端距離〕 -30mm
横部材	〔縦部材の中心間距離〕 -28mm
横部材・片側が壁付けの場合	〔壁～縦部材の中心間距離〕 -17mm



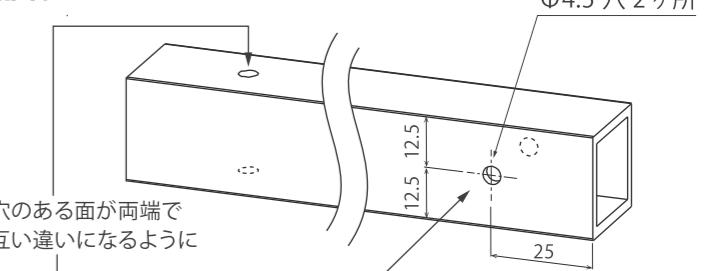
△ 注意

- ・切削にはアルミ用のチップソーをご使用ください。
- ・切削後に生じたバリにはやすりを掛けてください。
- ・端部は鋭利になっているため、けがをしないよう取扱には注意してください。

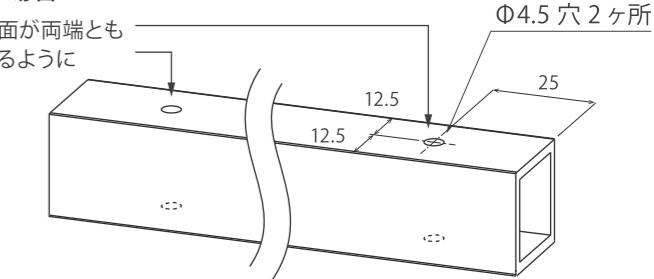
3. 部材の穴開け

- ①部材を切削した場合、端部から25mmの位置にΦ4.5の穴を2ヶ所開けてください。

縦部材の場合



横部材の場合

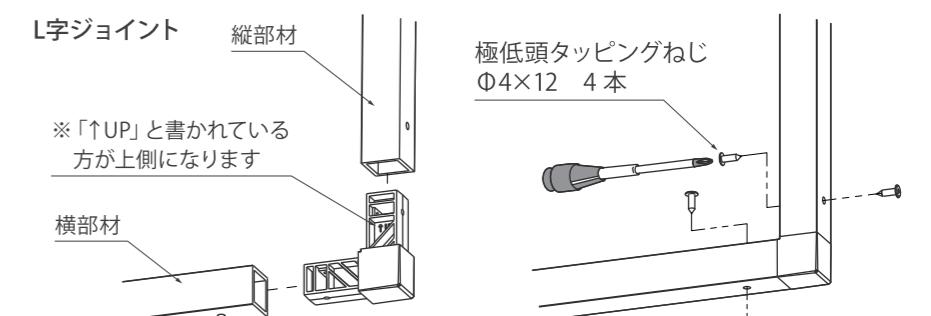


△ 注意

- ・穴を開ける方向を間違えないようご注意ください。
- ・オートボンチを使うなどして、正確な位置に穴を開けてください。

4. ジョイントの組立

- ①部材同士の接続部にL字ジョイントおよびT字ジョイントを差し込み、極低頭タッピングねじΦ4×12で固定してください。



△ 注意

- ・ねじの締め付けには、インパクトドライバーを使用しないでください。ジョイント部品は樹脂製のため、強く締めすぎるとねじが空回りする可能性があります。



T字ジョイント

